

# SC-302

# Vorago®

## KICK SCOOTER 302

### SCOOTER ELÉCTRICO

El camino jamás será aburrido si lo recorres en un scooter SC-302, que es tan veloz y resistente, que querrás hacer todos tus trayectos en él. Guárdalo fácilmente en cualquier espacio gracias a su cuerpo plegable y siéntete seguro con su innovador sistema de frenado.

¡EL SCOOTER

**MÁS COMPLETO!**

SC-302 SCOOTER ELÉCTRICO



Características  
Sobresalientes

Hasta  
**15**<sub>km</sub>  
Autonomía

LED  
Luces LED



Carga completa en 4horas



Batería protegida



Panel Digital



25 Km/h



**A donde vayas.** Con una autonomía de hasta 15 km gracias a su batería de litio recargable de 5000mAh, este scooter te acompañará en todos tus traslados cortos, para que te olvides del automóvil y el transporte público.

**Veloz.** Llega rápidamente a tu destino con su motor eléctrico de 250 W que te permitirá desplazarte hasta a 25 km/h en tres modos de velocidad



**Panel digital.** Monitorea tu velocidad y el nivel de carga de la batería con su práctica pantalla, para que tengas el control de todo.



**Resistente.** Además de contar con un diseño práctico y ligero, su cuerpo de aluminio y acero le permiten soportar un peso de hasta 120 Kg..



**Seguro.** El SC-302 cuenta con freno eléctrico en la rueda delantera, así como freno de tambor en la trasera, lo que te permitirá bajar tu velocidad de manera segura.





# Especificaciones Técnicas

## Modelo: SC-302

Artículo:	Scooter eléctrico
Voltaje:	36V 1.5A
Motor:	250 W
Velocidad Máxima:	25 Km/h
Grados de pendiente:	12°
Peso máximo soportado:	120 Kg
Batería:	5 000 mAh Ion de Litio
Tiempo de carga:	3-5 - 4 hrs
Peso:	15 Kg
Dimensiones:	1120 x 180 x 545 mm
Llantas:	Frente 8.5", Trasera 8.5"(motor)
Material:	Aluminio y acero
Protección:	IPX4
Q'ty/Carton:	1

- 1 Panel LED
- 2 Luz LED
- 3 Tubo en T
- 4 Poste largo
- 5 Mango plegable
- 6 Salpicadera frontal
- 7 Llanta frontal
- 8 Reflector
- 9 Pedal de descanso
- 10 Puerto de carga
- 11 Motor
- 12 Freno de tambor
- 13 Luz trasera
- 14 Plataforma
- 15 Freno manual
- 16 Manillar

